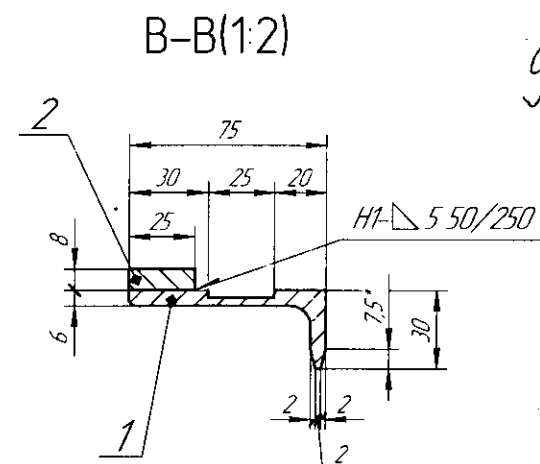
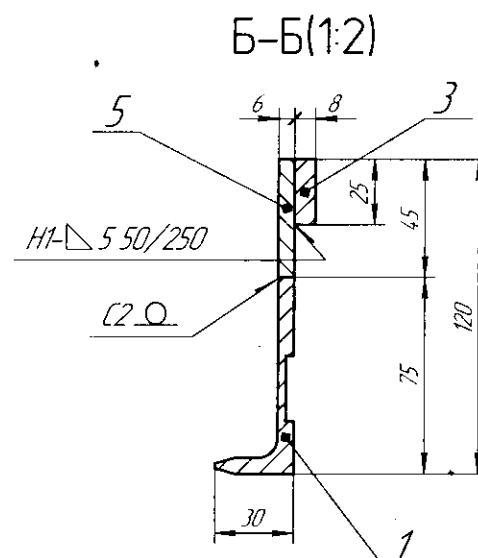
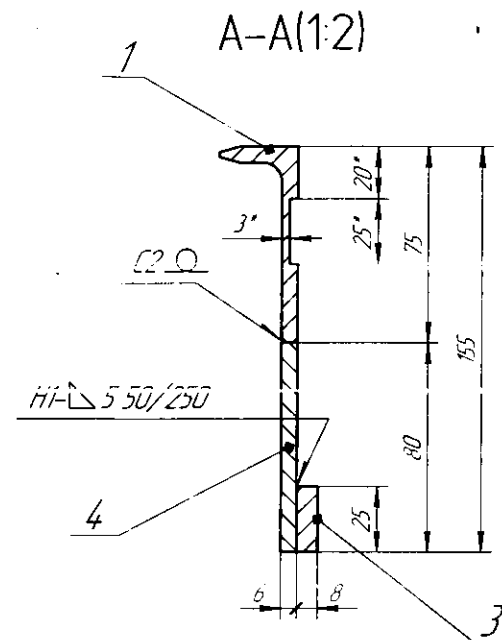
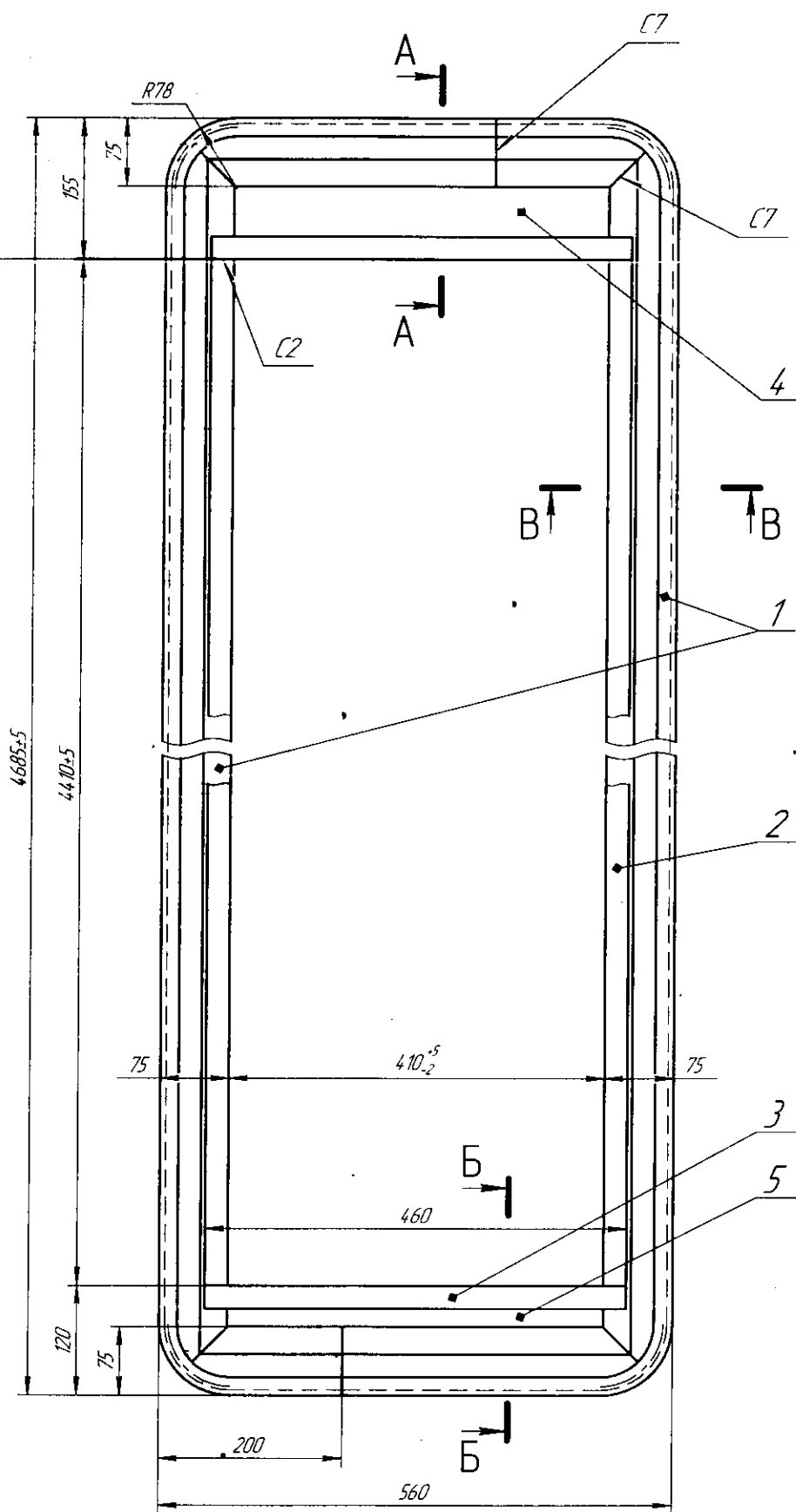


02.00.082636.00.000



СОГЛАСОВАНО
Начальник КЦ 09.10.25 *[Signature]* Назаренко Р.Н.
(подп.) (инженер)

1. * - размеры для справки
2. Сварные швы по ГОСТ 14771-76 полуавтоматической сваркой в среде защитных газов сварочной проволокой СВО8Г2С
3. Технические требования к изделию по ТУ 24-1-515-71, ОСТ 24.94.94.01-90
4. Покрытие - краска БТ-177 ГОСТ 5631-79. Площадь покрытия - 1,8 м²

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
A2			02.00.082636.00.000	Рамка уплотняющая	60,0	
				Детали		
		1		Уголок L75x6 ГОСТ 8509-93 Ст3 ГОСТ 535-2005	2	20,9/ 4,8
		2		Лист L=440 8x25 ГОСТ 103-2006 09Г2С ГОСТ 535-2005	2	6,9/ 13,8
		3		Лист L=460 8x25 ГОСТ 103-2006 09Г2С ГОСТ 535-2005	2	0,7/ 14
		4		Лист -6x80x410 ^{±5} -6 ГОСТ 19903-74 09Г2С ГОСТ 19282-73*	1	155
		5		Лист -6x45x410 ^{±5} -6 ГОСТ 19903-74 09Г2С ГОСТ 19282-73*	1	0,9
				Наплавленный металл		0,55

02.00.082636.00.000

Изм	Лист	№ докум	Лист	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Неверова Н.В.	09.10.25	26.09.25			60,0	1:5
Проб.	Федоров Н.В.	09.10.25	26.09.25				
Т.контр.							
Н.контр.							
Утв.	Федоров Н.В.	09.10.25	26.09.25				
Рамка уплотняющая					Лист	Листов	1
Самонеплотняющиеся двери коксовых печей. Батарея 1-4					Тех. отдел ЯКХЗ		
Копировал					Формат A2		